



Vorteilspack CNMG Wendeschneidplatte Schrappen 50 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3961 160612
GTIN	4067263094227
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	2 - 6 mm
Schneidstoff	HM
Hauptanwendung	M
Vorschub f	0,15 - 0,55 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	40 - 180 mm/min
Inhalt	250221 HBT130
Beschichtung	TiCN
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,8 mm
Eckenradius	1,2 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 160612
Schnitttiefe $a_{p \max}$	4.25 mm

Datenblatt

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Stückzahl	50
Sorte	HBT130
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	VG
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3961 160612