

## Pack promotionnel Forets hélicoïdaux à revêtement TiAlN HSS-E, 10 pièces



#### Données de commande

N° commande	GG1117 8,5		
GTIN	4069515043991		
Classe d'article	GGN		

### **Description**

#### **Exécution:**

Foret hautes performances. Perçages précis par amincissement et affûtageen croix optimisé. Réduction sensible des efforts de coupe grâce au profil de goujure spécial.

#### Comme 114580.

#### **Recommandation(s):**

### Profondeur de perçage maximale:

 $L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$ .

## **Description technique**

Avance f dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm/tr	
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	75 mm	
Norme	DIN 338	
Profondeur de perçage maximale recommandée $L_{\scriptscriptstyle 2}$	62,3 mm	
Queue	Queue cylindrique	
Sommaire	10	
Tolérance Ø nominal	h8	
Angle de pointe	118 degré	

# Fiche technique

Nombre de dents Z	2		
Longueur totale L	117 mm		
Ø nom. D <sub>c</sub>	8,5 mm		
Ø queue D <sub>s</sub>	8,5 mm		
Revêtement	TiAlN		
Type d'outils	HSS E		
Angle d'hélice	35 degré		
Arrosage interne	non		
Bague de couleur	Vert		
Type de produit	Forets hélicoïdaux		

### Données utilisateur

	Adéquation	<b>V</b> <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	75 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	65 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	60 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	Р
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	Р
Acier < 900 N/mm²	adaptée	35 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	16 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	17 m/min	М
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	13 m/min	М
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	8 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	40 m/min	K
CuZn	adaptée	50 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

## **#Produits adaptés**

# Fiche technique

No Shop URL available for: GG1117 8,5