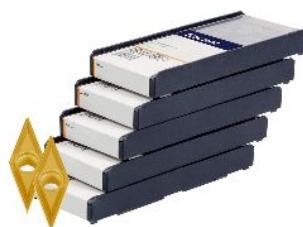


Garant

Vorteilspack VCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG2875 160404
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	P
Vorschub f	0,08 - 0,3 mm/U
Schnitttiefe a_p max	2,5 mm
Stückzahl	50
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 290 mm/min
Toleranz	M
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	HM
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Inhalt	261458 HB7035-2
Schnitttiefe a_p	0,3 - 2 mm

Datenblatt

Schnitttiefe a_p min	0,25 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	VCMT 160404
Eckenradius	0,4 mm
Sorte	HB7035-2
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2875 160404