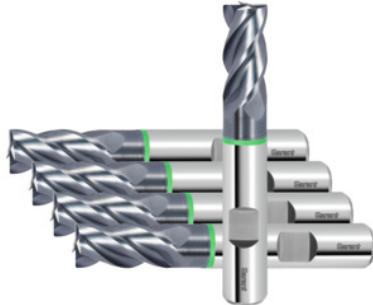




### Paquete económico de fresa con mango cilíndrico de MDI HPC GARANT Steel, 5 unidad



#### Datos de pedido

Número de pedido	GG1057 4
GTIN	4069515046237
Clase de artículo	GGN

#### Descripción

##### Ejecución:

Para desbastado y acabado.

Para su uso en procesos de mecanizado inestables y para el mecanizado de componentes complejos.

Hasta 1,5 × D en materiales sólidos **con valores de avance máximos** y gran suavidad de marcha.

##### Ventaja:

Forma de las ranuras optimizada, talón excéntrico, espacios de viruta grandes.

##### Nota:

Como n.º 203057. Producto sucesor del GG1035.

#### Descripción técnica

Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Avance $f_z$ para contornear en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Número de dientes Z	4
Tolerancia Ø nominal	f8
Ángulo del chaflán angular	45 grados

## Hoja de datos

Ángulo de hélice	38 grados
Mango	DIN 6535 HB
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,08 mm
Ø de corte D <sub>c</sub>	4 mm
Longitud de filo L <sub>c</sub>	11 mm
Contenido	5"
Longitud total L	57 mm
Avance f <sub>z</sub> para fresado de ranuras en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	6 mm
Serie	Master Steel
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado	0,3×D en contornear
Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa angular

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	250 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	200 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	P

## Hoja de datos

Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	50 m/min	M
GG(G)	adecuado	120 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

### Productos adecuados

No Shop URL available for: GG1057 4