

Pack promotionnel Forets carbure monobloc HOLEX Pro Steel, queue cylindrique DIN 6535 HA, 5 pièces, Ø DC h7: 4mm



Données de commande

N° commande	GG1668 4		
GTIN	4045197986337		
Classe d'article	GGN		

Description

Exécution:

Les arêtes principales droites et un profil de rainure spécial assurent une bonne évacuation des copeaux. La géométrie de coupe robuste garantit perçage hautes performances et sécurité de processus.

Nombreuses possibilités d'utilisation dans les aciers grâce à une combinaison de carbure tenace à grain ultra-fin et de revêtement extrêmement résistant à l'usure.

Avec affûtage conique.

Comme 122501.

Type HB disponible au même prix sous le code art. GG1669.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$.

Description technique

Tolérance Ø nominal	h7
Longueur des goujures L _c	24 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	18 mm
Avance f dans l'acier < 900 N/mm²	0,14 mm/tr

Longueur totale L	66 mm		
Ø nom. D _c	4 mm		
Ø queue D _s	6 mm		
Nombre de dents Z	2		
Norme	DIN 6537 K		
Contenu	5		
Série	Pro Steel		
Revêtement	TiAlN		
Type d'outils	Carbure monobloc		
Exécution	4×D		
Angle de pointe	140 degré		
Queue	DIN 6535 HA avec h6		
Méthode d'usinage	HPC		
Type de produit	Forets hélicoïdaux		

Données utilisateur

	Adéquation	\mathbf{V}_{c}	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	115 m/min	Р
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	105 m/min	Р
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	85 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	80 m/min	Р
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	60 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	30 m/min	Μ
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	25 m/min	М
GG	adaptée	90 m/min	K
GGG	adaptée	55 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		



Accessoires

Foret carbure monobloc HOLEX Pro Steel, queue cylindriqueDIN 6535 HA Ø DC h7 (mm/pouces) 4

1225014