



Vorteilspack VBGT Wendeschneidplatte mittlerer Bearbeitung 30 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3827 110301
GTIN	4067263098379
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p min	0,05 mm
Vorschub f	0,05 - 0,5 mm/U
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Beschichtung	unbeschichtet
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	350 - 600 mm/min
Hauptanwendung	N
ISO-Code Wendeschneidplatte	VBGT 110301
Schnitttiefe a_p max	1,75 mm
Schnitttiefe a_p	0,1 - 4 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schneidstoff	HM
Eckenradius	0,1 mm
Inhalt	261220 HU7310
Stückzahl	30
Toleranz	G

Datenblatt

Sorte	HU7310
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	AM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3827 110301