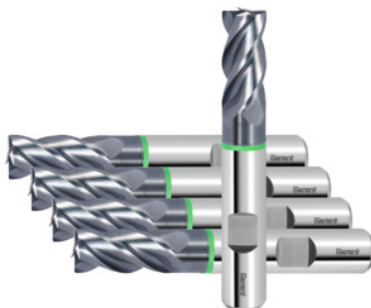


Garant**Opakowanie ekonomiczne, frezy trzpieniowe HPC z VHM GARANT Steel, 5 szt.**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	GG1057 3
GTIN	4069515046220
Klasa artykułu	GGN

Opis

Wykonanie:

Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej**.

Do stosowania w niestabilnych procesach obróbki i do obróbki złożonych elementów.

W pełnym materiale do $1,5 \times D$ spokojna praca **przy bardzo dużych prędkościach posuwu**.

Zalety:

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

wskazówka:

Jak nr 203057. Produkt następczy dla GG1035.

Opis techniczny

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,06 mm
$\varnothing$ chwytu D_s	6 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
długość ostrzy L_c	8 mm
długość całkowita L	57 mm

Karta danych

Liczba zębów Z	4
Kąt linii śrubowej	38 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Zawartość	5"
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HB
Ø ostrzy D _c	3 mm
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Seria	Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	250 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	200 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	180 m/min	P

Karta danych

Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	160 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	50 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	120 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		
przylącze	nadaje się		

Odpowiednie produkty

No Shop URL available for: GG1057 3