

Garant**GARANT Uni Hero VHM fúró hengeres szárral DIN 6535 HB, kedvezményes csomagban, 5 darab**

Rendelési adatok

Rendelés száma	GG1256 16
GTIN	4067263106562
Árucikk kategória	GGN

Leírás

Kivitel:

Maximálisan univerzális és gazdaságos egyetlen szerszámmal. A **robosztus szerszámkivitel** és a **konvex-konkáv hajlított vágóél kialakítás** optimális szerszámstabilitást és forgáctörési viselkedést biztosít anyagok széles spektrumában. **Speciális forgáctér-geometria** és **polírozott forgácterek** az ideális forgácselvezetéshez és a legnagyobb folyamatmegbízhatósághoz. **Ultrasima TiAlSiN nagy teljesítményű bevonat** a kopás és az élrátét képződés hatékony csökkentése érdekében.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Műszaki leírás

Ajánlott Maximális furatmélység L_2	41 mm
Tűrés névleges $\emptyset$	h7
Teljes hossz L	115 mm
Forgácshorony hossza L_c	65 mm
Vágóélek száma Z	2
Névleges $\emptyset D_c$	16 mm
Szár $\emptyset D_s$	16 mm
Tartalom	5" db
Bevonat	TiAlSiN

Semi-Standard	igen
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	narancs
Termék fajtája	Csigafúró
USP1	GARANT Uni Hero VHM fúró hengeres szárral DIN 6535 HB
USP2	5 darab

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	190 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	160 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	140 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	40 m/min	S
GG(G)	alkalmas	130 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		

Levegő

feltételesen alkalmas

Megfelelő termékek

No Shop URL available for: GG1256 16