



Vorteilspack CNMG Wendeschneidplatten mittlere Bearbeitung, HBT020



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3903 120404
GTIN	4067263092506
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnitttiefe $a_{p \max}$	4,25 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Eckenradius	0,4 mm
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120404
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 280 mm/min
Vorschub f	0,1 - 0,45 mm/U
Inhalt	250196 HBT020
Hauptanwendung	P
Schnitttiefe a_p	0,8 - 5 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Beschichtung	TiCN
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,25 mm

Datenblatt

Stückzahl	50
Sorte	HBT020
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	PM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3903 120404