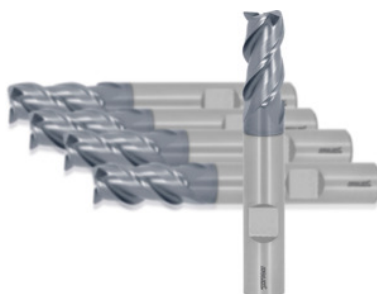




Opakowanie ekonomiczne, frezy z VHM, 5 sztuk



Dane zamówienia

Numer katalogowy	GG1296 18
GTIN	4045197908025
Klasa artykułu	GGN

Opis

Wykonanie:

Wymiary konstrukcyjne zbliżone do wymagań **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

Jak nr 202296.

Opis techniczny

Liczba zębów Z	3
długość całkowita L	92 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
$\varnothing$ ostrzy D_c	18 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
kształt chwytu	HB
długość ostrzy L_c	32 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,4 mm

Karta danych

kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Ø chwytu D_s	18 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Zawartość	5
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza	VHM
Norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
Al $> 10\%$ Si:	nadaje się warunkowo	160 m/min	N
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	100 m/min	P
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	80 m/min	P
Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	70 m/min	P
Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	50 m/min	P
Stal INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	60 m/min	M
Stal INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się warunkowo	40 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	75 m/min	K
uniw.	nadaje się warunkowo		

Karta danych

maksymalnie na mokro	nadaje się
minimalnie na mokro	nadają się
suchy	nadaje się warunkowo
przylącze	nadaje się

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/GG1296-18>