

# Punta in HMI HOLEX Pro Steel, codolo cilindrico, DIN 6535 HA (formato convenienza), 5 pezzi, Ø DC h7: 18,5mm



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG1672 18,5	
GTIN	4045197988218	
Classe articolo	GGN	

#### **Descrizione**

#### **Esecuzione:**

I **taglienti principali diritti** e un **profilo speciale delle scanalature** assicurano un'ottima evacuazione dei trucioli. La robusta geometria del tagliente garantisce una foratura sicura e ad alte prestazioni. Vastissime possibilità di impiego sugli acciai grazie alla combinazione di metallo duro tenace a grana ultrafine e rivestimento molto resistente all'usura.

#### Come n. art. 122776.

Forma HB disponibile allo stesso prezzo con n. art. GG1673.

#### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$ .

### **Descrizione tecnica**

Tolleranza Ø nominale	h7	
Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>	101 mm	
Normativa	DIN 6537	
Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,28 mm/gir,	
Ø Nominale D <sub>c</sub>	18,5 mm	

Numero taglienti Z	2		
Lunghezza complessiva L	153 mm		
Ø Codolo D <sub>s</sub>	20 mm		
Profondità di foratura massima consigliata $L_2$	73,3 mm		
Contenuto	5		
Serie	ProSteel		
Rivestimento	TiAlN		
Materiale da taglio	НМІ		
Esecuzione	6×D		
Angolo di affilatura	140 grado		
Codolo	DIN 6535 HA con h6		
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar		
Strategia di truciolatura	HPC		
Tipo di prodotto	Punta elicoidale		

## **Dati utente**

250 m/min	N
200 m/min	N
160 m/min	N
125 m/min	Р
115 m/min	Р
95 m/min	Р
90 m/min	Р
65 m/min	Р
35 m/min	М
30 m/min	М
100 m/min	К
	160 m/min 125 m/min 115 m/min 95 m/min 90 m/min 65 m/min 35 m/min 30 m/min



GGG	idoneo	65 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		

## Accessori

Punta in HMI HOLEX Pro Steel, codolo cilindricoDIN 6535
HA Ø DC h7 (mm oppure pollici) 18,5

122776 18,5