



## Plaquette VBMT pour finition 50 pièces, HB7035-2, Réf.: 160402



### Données de commande

N° commande	GG2857 160402
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

### Description technique

Nombre de changements/dents	2
Rayon d'angle	0,2 mm
Classement finition/ébauche	Finition
Code ISO plaquette	VBMT 160402
Quantité	50
Avance f	0,07 - 0,25 mm/tr
Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	120 - 350 mm/min
Type d'outils	HM
Application principale	P
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,15 mm
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	2,5 mm

## Fiche technique

Prof. coupe $a_p$	0,2 - 1,5 mm
Sommaire	261150 HB7035-2
Nuance	HB7035-2
Condition de coupe	Fortement intermittente
Brise-copeaux	SS
Type de produit	Plaquette pour tournage

### #Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2857 160402