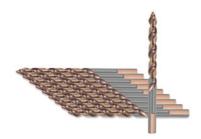


Vorteilspack Spiralbohrer mit Stufenspitze HSS N, 10 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG4005 6,8		
GTIN	4067263133582		
Artikelklasse	GGN		

Beschreibung

Ausführung:

Wie Nr. 114004.

Fasen sind nitriert. Besonders stabil und robust durch **verstärkten Kerndurchmesser.**Profilgeschliffen, mit hoher Rundlaufgenauigkeit. Präziser Spitzenanschliff. Schaft **zusätzlich mit 3 Spannflächen** für die Anwendung im 3-Backen-Futter.

- · Ideal für die Herstellung von exakten Bohrungen in Blechen, Rohren und Profilen.
- · Sicheres Anbohren ohne Zentrieren oder Ankörnen auch auf gewölbten Oberflächen durch innovativen Spitzenanschliff.
- Schräges Bohren nach erfolgtem Eindringen der ersten Stufe der Bohrerspitze in das Material problemlos möglich.
- Bohren mit deutlich geringerem Kraftaufwand als mit herkömmlichen DIN338-HSS-Bohrern – bis zu einem Durchmesser von 13 mm direkt im Akku-Bohrschrauber.
- · Stabiler und sicherer Formschluss im 3-Backenfutter.
- Universeller Einsatz in einem breiten Materialspektrum inklusive Kunststoff, Holz und Acryl ohne Ausreißen oder Zersplittern.
- · Kein Rattern oder Einhaken des Bohrers auch bei dünnwandigem Material.
- · Gratfreier Bohrungsaustritt.
- · Ideal zum Ausbohren von Bolzen und Nieten.

Mit spezieller Schneidengeometrie auch für den Einsatz in rostbeständigen Stählen.

Empfehlung:

Maximale Bohrtiefe:

 $L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$.

Technische Beschreibung

Norm	DIN 338		
Gesamtlänge L	109 mm		
Vorschub f in Stahl < 750 N/mm ²	0,125 mm/U		
Schaft	Drei-Spannflächenschaft		
Spannutenlänge L _c	69 mm		
Nenn-Ø D _c	6,8 mm		
Schaft-Ø D _s	6,8 mm		
Inhalt	10		
empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	58,8 mm		
Spitzenwinkel	118 Grad		
Anzahl Schneiden Z	2		
Toleranz Nenn-Ø	h8		
Beschichtung	unbeschichtet		
Schneidstoff	HSS		
Тур	N		
Innenkühlung	nein		
Farbring	ohne		
Produktart	Spiralbohrer		

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	70 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	70 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	50 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	30 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	27 m/min	Р

Datenblatt

Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	22 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	10 m/min	Р
GG(G)	geeignet	25 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	50 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal Passende Produkte	geeignet		

https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/GG4005-6,8