



Vorteilspack RCMX Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3526 1204
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

ISO-Code Wendeschneidplatte	RCMX 1204
Schneidstoff	HM
Beschichtung	beschichtet
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 240 mm/min
Toleranz	M
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2 mm
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,5 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnitttiefe a_p	0,5 - 2 mm
Hauptanwendung	M

Datenblatt

Vorschub f	0,1 - 0,3 mm/U
Stückzahl	30
Inhalt	260650 HB7130-2
Sorte	HB7130-2
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3526 1204