

Garant**Fraise à dresser Softcut® avec queue cylindrique, pour plaquettes AP..****Données de commande**

N° commande	215565 18/2
GTIN	4045197708052
Classe d'article	210

Description**Exécution:**

Fraises à dresser de précision avec pas différentiel pour fonctionnement très doux, précision et coupe optimale. **Nouvelle génération** des fraises à dresser à plaquettes hautes performances **avec géométrie permettant une réduction de l'effort de coupe pour une utilisation MTC** dans des **conditions instables** ou **pour utilisation sur broche à faible puissance**.

Utilisation:

Pour le dressage à grandes profondeurs, même dans la masse. Utilisation universelle dans tous les aciers ainsi que dans les aciers inoxydables.

Pièce(s) de rechange:

Jeu de vis pour plaquettes 219826 (8IP ; 2,2 Nm).

Remarque(s):

En cas d'utilisation de plaquettes avec un rayon supérieur à 2 mm, l'assise doit être modifiée. Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 2,2** avec l'embout **674252 réf. 8IP**.

Description technique

Longueur de col L ₁	30 mm
Ø queue D _s h6	16 mm
Plaquette adaptée	AP.. 1335..
Longueur totale L _{tot}	140 mm
Ø dents D _c	18 mm
Jeu de vis pour plaquettes	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Nombre de dents Z	2

Fiche technique

Longueur de plongée oblique L pour $\alpha_{\max}$	12,5 mm
Perçage par interpolation $\varnothing D_{\max}$	34 mm
Perçage par interpolation $\varnothing D_{\min}$	33 mm
Perçage par interpolation a_p	1,7 mm
Angle de plongée oblique $\alpha_{\max}$	1,38 degré
Série	Softcut®
$\varnothing D_3$	15 mm
Type de queue	Queue cylindrique
Angle d'attaque κ	90 degré
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Fraisage circulaire
Application de fraisage	Dressage
Pas des arêtes de coupe	Différent
Arrosage interne	oui
Méthode d'usinage	MTC
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à dresser