

Garant**Fraise à dresser Softcut® avec queue cylindrique, pour plaquettes AP..****Données de commande**

N° commande	215157 25/2
GTIN	4045197349231
Classe d'article	210

Description**Exécution:**

Sans arrosage interne.

Fraises à dresser de précision avec pas différentiel pour fonctionnement très souple, précision et coupe optimale. Fraises à dresser à plaquettes hautes performances **avec géométrie permettant une réduction de l'effort de coupe pour une utilisation MTC** dans des **conditions instables** ou pour utilisation **sur broche à faible puissance**.

Utilisation:

Pour le dressage à grandes profondeurs, même dans la masse. Utilisation universelle dans tous les aciers ainsi que dans les aciers inoxydables.

Spécialement conçues pour les applications **MTC (Multi Task Cutting)** sur la nouvelle génération de centres de tournage/fraisage **(MTM)**.

Remarque(s):

En cas d'utilisation de plaquettes avec un rayon supérieur à 3,1 mm, l'assise doit être modifiée. Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 3,8** avec l'embout **674252 réf. 15IP**.

Description technique

Plaquette adaptée	AP.. 1805..
Longueur de col L ₁	45 mm
Ø queue D _s h6	25 mm
Longueur totale L _{tot}	200 mm
Jeu de vis pour plaquettes	219824 (15IP; 3,8 Nm)
Ø dents D _c	25 mm

Nombre de dents Z	2
Longueur de plongée oblique L pour α_{\max}	16,95 mm
Perçage par interpolation $\varnothing D_{\max}$	48 mm
Perçage par interpolation $\varnothing D_{\min}$	44 mm
Perçage par interpolation a_p	1 mm
Angle de plongée oblique α_{\max}	1,69 degré
Série	Softcut®
$\varnothing D_3$	19 mm
Type de queue	Queue cylindrique
Angle d'attaque κ	90 degré
Application de fraisage	Dressage
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Fraisage par interpolation
Pas des arêtes de coupe	Différent
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	MTC
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à dresser

#Produits adaptés

<https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/215157-25/2>