

**Garant**

### Fresa per spallamenti Softcut® con codolo cilindrico, per inserti AP..



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	215565 20/2
GTIN	4045197409096
Classe articolo	210

#### Descrizione

##### Esecuzione:

Frese a inserti di precisione per spallamenti con passo a incremento asimmetrico per rotazione più regolare, massima precisione e capacità di taglio massime. **Nuova generazione** di frese a inserti per spallamenti ad alte prestazioni **con geometria a forza di taglio ridotta per l'impiego MTC in condizioni instabili o per mandrini con bassa potenza.**

##### Uso:

Per spallamenti a grandi profondità anche dal pieno. Ampio campo di impiego con tutti gli acciai, nonché acciai inossidabili e resistenti agli acidi.

##### Ricambi:

Set di viti degli inserti n. art. 219826 (8IP; 2,2 Nm).

##### Nota:

Per l'impiego di inserti con raggio superiore a 2 mm è necessario modificare la sede per inserti.

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,2** con lama n. art. **674252**

**Dim. 8IP.**

#### Descrizione tecnica

Ø Tagliente D <sub>c</sub>	20 mm
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	160 mm
Set di viti per inserti	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Ø Codolo D <sub>s</sub> h6	20 mm
Sporgenza totale L <sub>t</sub>	50 mm
Inserto adatto	AP.. 1335..
Numero taglienti Z	2

## Scheda tecnica

Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max}$ .	14,5 mm
Fresatura a interpolazione $\emptyset D_{\max}$ .	38 mm
Fresatura a interpolazione $\emptyset D_{\min}$ .	37 mm
Fresatura a interpolazione $a_p$	1,7 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max}$ .	1,19 grado
Serie	Softcut®
$\emptyset D_3$	17 mm
Forma del codolo	codolo cilindrico
Angolo di regolazione $\kappa$	90 grado
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	MTC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

### Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/215565-20/2>