

Garant**Softcut® Eckfräser mit Bohrung, für Wendeschneidplatten AO..****Bestelldaten**

Bestellnummer	215411 63/9
GTIN	4069515038959
Artikelklasse	210

Beschreibung**Ausführung:**

Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. **Mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz bei instabilen Verhältnissen** oder für Spindeln mit geringer Antriebsleistung.

Verwendung:

Zum Eckfräsen in großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen sowie in rost- und säurefesten Stählen.

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 1,5** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 8IP** verwenden.

Technische Beschreibung

Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$	123,3 mm
Ramplinglänge L für $\alpha_{\max}$	21,5 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219799 10 (8IP; 1,5Nm)
Gesamtlänge L_{ges}	50 mm

Datenblatt

Aufnahmebohrungs-Ø	27 mm
Ø D ₃	51,7 mm
Anzahl Schneiden Z	9
Schneiden-Ø D _c	63 mm
passende Wendeschneidplatte	AO.T1104
Rampingwinkel α _{max}	0,8 Grad
Bohrzirkularfräsen Ø D _{min}	114,7 mm
Serie	Softcut®
Bohrzirkularfräsen a _p	2,8 mm
Schaftausführung	mit Bohrung
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Eckfräsen
Fräsverwendung	Plungen
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

Passende Produkte

No Shop URL available for: 215411 63/9