



Fraise grande avance FeedKing avec alésage, pour plaquettes XD..



Données de commande

N° commande	212910 35/5
GTIN	4045197750624
Classe d'article	21O

Description

Exécution:

Géométrie de coupe **dynamique** pour des valeurs d'avance maximales. Très faibles vibrations grâce au **logement de plaque autostabilisant**. Géométrie optimisée pour un effort de coupe réduit, ce qui **réduit la charge de la broche principale**.

Avantage(s):

Particulièrement économiques grâce aux plaquettes à **4 arêtes extrêmement robustes**.

Remarque(s):

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750** réf. **2,2** avec l'embout **674252** réf. **9IP**.

Description technique

Plaquette adaptée	XD.. 070308
Ø dents D _c	35 mm
Jeu de vis pour plaquettes	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Nombre de dents Z	5
Profondeur de coupe max. a _{p max}	0,85 mm
Ø fixation	16 mm

Fiche technique

$\emptyset D_3$	22 mm
Longueur totale L_{tot}	40 mm
Arrosage interne	oui
Perçage par interpolation $\emptyset D_{min}$	57 mm
Perçage par interpolation $\emptyset D_{max}$	68 mm
Perçage par interpolation a_p	0,85 mm
Longueur de plongée oblique L pour a_{max}	21 mm
Angle de plongée oblique a_{max}	0,82 degré
Série	FeedKing
Angle d'attaque κ	10 degré
F_z Helix	0,7
Type de queue	avec alésage
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Tréflage
Application de fraisage	Fraisage circulaire
Pas des arêtes de coupe	différent
Méthode d'usinage	HPC
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)

#Produits adaptés

<https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/212910-35/5>