

Vorteilspack HOLEX Pro Steel VHM-Schruppfräser HPC, 5 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG5704 12
GTIN	4062406335465
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Baumaße ähnlich DIN 6527. **Optimiertes Spezialkordelprofil zum Schruppen.** Sehr hohe **Zerspanungsleistung.**

Wie Nr. 205704.

Verwendung:

Zur Schruppbearbeitung, besonders geeignet zur Vollnutbearbeitung.

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D₅	12 mm	
Zähnezahl Z	4	
Schneiden-Ø D _c	12 mm	
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm	
Spiralwinkel	45 Grad	
Toleranz Nenn-Ø	d11	
Schaft	DIN 6535 HB mit h6	
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm	

Eckenfasenwinkel	45 Grad	
Gesamtlänge L	73 mm	
Eckenfasenbreite bei 45°	0,6 mm	
Schneidenlänge L _c	16 mm	
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal	
Inhalt	5	
Serie	Pro Steel	
Beschichtung	TiAlN	
Schneidstoff	VHM	
Norm	DIN 6527	
Fräsprofil	HR	
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen	
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D	
Innenkühlung	nein	
Zerspanungsstrategie	HPC	
Farbring	grün	
Produktart	Eckfräser	

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	170 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	160 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	135 m/min	Р
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	120 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	45 m/min	M
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		

nass minimal	bedingt geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	bedingt geeignet

Zubehör

HOLEX Pro Steel VHM-SchruppfräserHPC \varnothing d11 DC 12 mm	205704 12
---	-----------