



Vorteilspack CNMG Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3959 120412
GTIN	4067263094005
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 200 mm/min
Beschichtung	TiCN
Schnitttiefe a_p	0,5 - 5 mm
Schnitttiefe $a_{p\min}$	0,8 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnitttiefe $a_{p\max}$	4.25 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120412
Schneidstoff	HM
Stückzahl	50
Eckenradius	1,2 mm
Hauptanwendung	M

Datenblatt

Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Inhalt	250198 HBT130
Vorschub f	0,12 - 0,45 mm/U
Sorte	HBT130
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	MM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3959 120412