Fiche technique

Garant

Plaquette de tournage ZCMX 10T308, pour outils de perçage et de tournage « 4 en 1 »

Données de commande

N° commande	268434 HBZ025
GTIN	4062406286958
Classe d'article	21K

Description

Exécution:
Substrat à grain moyen universel avec revêtement PVD. Premier choix pour les applications de tournage et de perçage.

Description technique

Condition de coupe	Continue
Code ISO plaquette	ZCMX 10T308
Type d'outils	Carbure
Application principale	P
Nombre de changements/dents	2
Vitesse de coupe v_c Application principale	90 - 210 m/min
Prof. coupe a_p	0,4 - 2 mm
Revêtement	PVD

Fiche technique

Rayon d'angle	0,8 mm
Nuance	HBZ025
Avance f perçage	0,03 - 0,12 mm
Avance f tournage	0,1 - 0,3 mm
Pour ∅ d'outil D_c	20 mm
Type de produit	Plaquette pour tournage