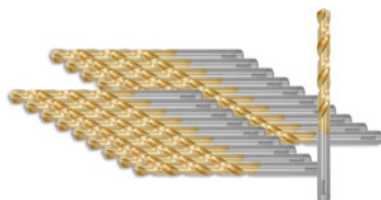




Cenově výhodné balení – spirálový vrták HSS N



Údaje o objednávce

Artikové číslo	GG1365 10,2
GTIN	4045197910967
Třída artiklu	GGN

Popis

Provedení:

S hrotem tvar C od vel. 2,4 mm.

Normální síla jádra bez rozšiřování.

Přesný výbrus špičky.

Broušený profil:

Vysoká přesnost obvodové házivosti a rozteče.

Vrták pro sériovou výrobu.

Jako č. 114360.

Doporučení:

Maximální hloubka vrtání:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Technický popis

Počet břitů Z	2
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Délka drážky pro třísky L_c	87 mm
Posuv f v oceli $< 500 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm/ot,
Celková délka L	133 mm
Ø stopky D_s	10,2 mm

Technický list

Norma	DIN 338
Jmenovitý Ø D _c	10,2 mm
Vrcholový úhel	118 stupeň
Stopka	válcová stopka
Obsah	20
Povlak	TiN
Řezný materiál	HSS
Typ	N
Úhel sklonu šroubovice	35-40 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	56 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	50 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	50 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	37 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	31 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	omezené použití	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	6 m/min	S
GG(G)	vhodný	31 m/min	K
CuZn	omezené použití	80 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/GG1365-10,2>
