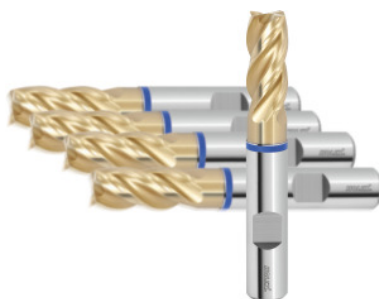




Voordeelsverpakking VHM-frees HPC, 5 stuks



Bestelgegevens

Bestelnummer	GG1014 20
GTIN	4045197735645
Artikelklasse	GGN

Omschrijving

Uitvoering:
Speciale TiSi-coating.
Als nr. 203014.

Technische beschrijving

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Snijlengte L_c	41 mm
Voeding f_z voor kanten in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	52 mm
Aantal tanden Z	4
Snijkant-Ø D_c	20 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht-Ø D_s	20 mm
Vrijloop-Ø D_1	19,5 mm

Tolerantie nominale $\varnothing$	f8
Totale lengte L	104 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Spiraelhoek	35 graden
Inhoud	5
Coating	TiSi
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	240 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	220 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	150 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	80 m/min	H
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	90 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	80 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt

Geschikte producten

<https://www.hoffmann-group.com/NL/nl/hom/p/GG1014-20>