

**Výhodné balenie TK fréz HOLEX Pro Inox HPC, 5 ks****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1013 12
GTIN	4045197908384
Trieda položky	GGN

Popis**Prevedenie:**

Pre **vynikajúcu životnosť nástroja.**

Môže sa používať pri **vysokých rezných rýchlostiach** veľmi vhodný pre ocele do cca 1100 N/mm².

Ako č. 203013.

Technický opis

Dĺžka britov L _c	16 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv f _z pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,3 mm
Tolerancia menovitého Ø	f8
Posuv f _z pre orezávanie v INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm
Celková dĺžka L	73 mm
Ø stopky D _s	12 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny

Technický list

Počet zubov Z	4
Ø rezných hrán D _c	12 mm
Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Obsah	5
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní 1×D
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	240	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	150	P
TOOLOX 33	podmienene vhodný	115	H
TOOLOX 44	podmienene vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100	M

Technický list

INOX > 900 N/mm ²	vhodný	85	M
Uni	podmienene vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

Vhodné výrobky

<https://www.hoffmann-group.com/SK/sk/hom/p/GG1013-12>