



Cenově výhodné balení – torusová fréza HOLEX Pro Steel HPC z tvrdokovu



Údaje o objednávce

Artikové číslo	GG1357 6/0,5
GTIN	4045197909091
Třída artiklu	GGN

Popis

Provedení:

Tolerance: Řezný poloměr $R_1 = \pm 0,03 \text{ mm}$.

Fréza HPC s různými rohovými rádiusy pro všechny radiální přechody.

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

Jako č. 206357.

Technický popis

Ø stopky D_s	6 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø břitů D_c	6 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Délka břitů L_c	13 mm
Celková délka L	57 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	21 mm
Počet zubů Z	4
Poloměr břitů R_1	0,5 mm

Technický list

Uvolňovací Ø D ₁	5,5 mm
Posuv f _z pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm ²	0,04 mm
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Obsah	5
Série	Pro Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	0 / -0,03
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a _e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a _e při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	260 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	80 m/min	M
GG(G)	vhodný	250 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

Technický list

mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/GG1357-6/0,5>