



Pachet HOLEX Pro Steel burghie din carbură Weldon DIN 6535 HB, 5 bucăți, Ø DC h7: 9mm



Date comandă

Numărul de comandă	GG1673 9
GTIN	4045197988393
Clasa articolului	GGN

Descriere

Execuție:

Tăiș principal drept și un **profil special de canal** asigură o bună evacuare a șpanului. Geometria robustă a tăișului asigură găurirea performantă și sigură. Posibilități numeroase de utilizare la oțeluri datorită unei combinații de tare din metal dur cu granulație foarte fină și acoperire extrem de rezistentă la uzură.

Similar Cod 122777.

Recomandare:

Adâncime maximă de găurire:

Lungimea canalelor de așchii (consultați tabelul) minus $1,5 \times \varnothing$ nominal.

Descriere tehnică

Lungimea canalului de așchii L_c	61 mm
Toleranță $\varnothing$ nominal	h7
Număr de dinți Z	2
Lungimea totală L	103 mm
Standard	DIN 6537

Ø nominal D _c	9 mm
Avans f în oțel < 900 N/mm ²	0,2 mm/rot
Ø cozii D _s	10 mm
Conținut	5
Serie	Pro Steel
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Execuție	6×D
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bari
Strategie de aşchiere	HPC
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	250 m/min	N
Aluminiu (cu aşchii scurte)	indicat în anumite condiții	200 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	160 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	125 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	115 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	95 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	30 m/min	M
Fontă	recomandat	100 m/min	K
GGG	recomandat	65 m/min	K

Umiditate maximă	recomandat
Umiditate minimă	recomandat

Accesorii

HOLEX Pro Steel Burghiu din carbură monobloc, cu coadă cilindricăDIN 6535 HA Ø DC h7 (mm sau inch) 9	122776 9
Coadă Tip HB	129100 HB