

HOLEX**Cenově výhodné balení – fréza HOLEX Pro Steel z tvrdokovu se stopkou Weldon DIN 6535 HB, 5 kusů, Ø DC h7: 3,7mm****Údaje o objednávkce**

Artikové číslo	GG1669 3,7
GTIN	4062406207335
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**

Přímé hlavní břity a **speciální profil drážek** zajišťují dobrý odvod třísek. Robustní geometrie břitů zajišťuje procesně spolehlivé vysoce výkonné vrtání.

Rozsáhlé možnosti použití v ocelových materiálech díky kombinaci houževnatého tvrdokovu s ultrajemným zrnem a povlaku velmi odolného proti opotřebení.

Jako č. 122502.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

Délka drážky pro třísky (viz tabulka) minus 1,5xjmen. Ø.

Technický popis

Norma	DIN 6537 K
Ø stopky D _s	6 mm
Počet břitů Z	2
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂	14,5 mm
Jmenovitý Ø D _c	3,7 mm

Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/ot,
Celková délka L	62 mm
Délka drážky pro třísky L_c	20 mm
Obsah	5
Řada	Pro Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	4xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Strategie obrábění	HPC
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	115 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	105 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	85 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodný	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	25 m/min	M
GG	vhodný	90 m/min	K
GGG	vhodný	55 m/min	K
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		

Příslušenství

TK vrták HOLEX Pro Steel válcová stopka DIN 6535 HA Ø DC
h7 (mm resp. palce) 3,7

122501 3,7

Broušení stopky Typ HB

129100 HB