

**Vorteilspack VHM-Schruppfräser HPC, 5 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG1491 25
GTIN	4045197735980
Artikelklasse	GGN

Beschreibung**Ausführung:**

Mit Kordelprofil zum Schrappen.

Sehr hohe Zerspanungsleistung.

Als Universal-Schruppfräser einsetzbar.

Ohne dynamische Drallsteigung.

Größe **16M MID-Fräser: Baumaße nach Werksnorm.**

Wie Nr. 205492.

Technische Beschreibung

Eckenfasenbreite bei 45°	0,5 mm
Zähnezahl Z	5
Toleranz Nenn-Ø	d11
Schneidenlänge L _c	45 mm
Vorschub f _z für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm ²	0,12 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Schneiden-Ø D _c	25 mm

Datenblatt

Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm
Gesamtlänge L	121 mm
Schaft-Ø D_s	25 mm
Spiralwinkel	30 Grad
Inhalt	5
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	270 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	bedingt geeignet	190 m/min	N
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	115 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	100 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	95 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	65 m/min	P
Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geeignet	55 m/min	P
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	55 m/min	M
GG(G)	geeignet	85 m/min	K
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		

nass minimal	bedingt geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	geeignet

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/GG1491-25>