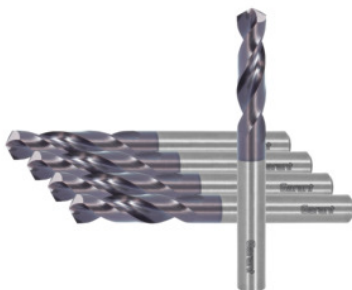


Garant**Komplet spiralni svedri VHM, posebej kratki, 5 kos****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1251 6,3
GTIN	4067263106562
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**

Z enakimi nazivnimi $\emptyset$ in $\emptyset$ držal.
 Prevleka TiAlN za še večjo zmogljivost.
 Podobno kot pri DIN 6539 (zelo kratko).

Kot številka: 122151.**Napotek:**

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Nedrseče vpetje v vrtno glavo art. 341050 z vpenjalnimi čeljustmi prevlečenimi z diamanti.

Tehnični opis

Toleranca nazivnega $\emptyset$	h7
Celotna dolžina L	70 mm
Vsebina	5"
Toleranca držala	h7
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	21,6 mm
Število rezil Z	2

Podatkovni list

Standard	DIN 6539
Dolžina utorov L_c	31 mm
Nazivni $\varnothing D_c$	6,3 mm
Podajanje f v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/v
$\varnothing$ držala D_s	6,3 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Tip	N
Kot konice	118 stopinj
Kot spirale	30 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h7
Notranje hlajenje	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	260 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	180 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	primerno	180 m/min	N
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	90 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	90 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	80 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	60 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	primerno	35 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	35 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	25 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	primerno	25 m/min	S
GG(G)	primerno	90 m/min	K

Podatkovni list

CuZn	primerno	180 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	pogojno primerno		

Ustrezni izdelki

No Shop URL available for: GG1251 6,3