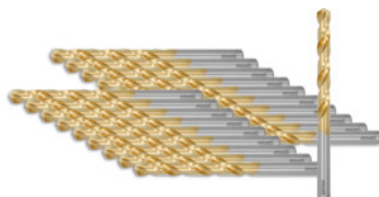


**HSS N csigafúró kedvezményes csomagban****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | GG1365 9,5    |
| GTIN              | 4045197910943 |
| Árucikk kategória | GGN           |

**Leírás****Kivitel:**

Csúcskialakítással, 2,4 mm mérettől Form C.

Normál lélekvastagság keresztél növekedés nélkül.

Pecíz csúcsköszörülés.

**Profilköszörült:**

Nagy körfutás- és osztáspontosság.

Sorozatgyártáshoz alkalmas fúró.

**Mint a 114360 sz.**

**Ajánlás:****Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Műszaki leírás**

|                                           |               |
|-------------------------------------------|---------------|
| Forgácshorony hossza $L_c$                | 81 mm         |
| Teljes hossz $L$                          | 125 mm        |
| Névleges $\varnothing D_c$                | 9,5 mm        |
| Előtolás f acélban $< 500 \text{ N/mm}^2$ | 0,16 mm/ford, |
| Tűrés névleges $\varnothing$              | h8            |
| Vágóélek száma $Z$                        | 2             |

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Szabvány              | DIN 338       |
| Szár Ø D <sub>s</sub> | 9,5 mm        |
| Csúcsszög             | 118 fok       |
| Szár                  | Hengeres szár |
| Tartalom              | 20            |
| Bevonat               | TiN           |
| Szerszámanyag         | HSS           |
| Típus                 | N             |
| Spirálszög            | 35-40 fok     |
| Belső hűtés           | nem           |
| Színes gyűrű          | nincs         |
| Termék fajtája        | Csigafúró     |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 56 m/min       | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 50 m/min       | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 50 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 37 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 31 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 12 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 10 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 15 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 10 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | feltételesen alkalmas | 6 m/min        | S       |
| GG(G)                         | alkalmas              | 31 m/min       | K       |
| CuZn                          | feltételesen alkalmas | 80 m/min       | N       |
| Olaj                          | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |

## Megfelelő termékek

<https://www.hoffmann-group.com/HU/hu/hom/p/GG1365-9,5>

---