



Vorteilspack DCGT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3817 070202
GTIN	4067263097860
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCGT 070202
Schnitttiefe a_p	0,1 - 4 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Vorschub f	0,05 - 0,5 mm/U
Stückzahl	50
Schlucht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schlucht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	350 - 600 mm/min
Schnitttiefe $a_{p\ max}$	1,75 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Eckenradius	0,2 mm
Inhalt	260449 HU7310
Schnitttiefe $a_{p\ min}$	0,15 mm

Datenblatt

Hauptanwendung	N
Toleranz	G
Sorte	HU7310
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	AM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3817 070202