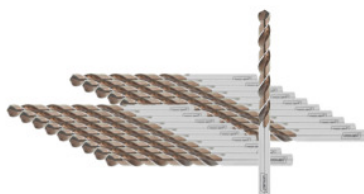




## Punta elicoidale HSS N HOLEX CleverDrill (formato convenienza)



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG4031 14
GTIN	4067263102014
Classe articolo	GGN

### Descrizione

#### Esecuzione:

**HOLEX CleverDrill:** Punta stabile per tutte le applicazioni standard. Migliore comportamento in foratura grazie all'affilatura a croce. Spessore del nocciolo e conicità normali. Profilo rettificato. Superficie: Scanalatura elicoidale rinvenuta color bronzo.

**Come n. art. 114031.**

#### Raccomandazioni:

##### Profondità di foratura massima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

#### Nota:

**Prodotto più recente per n. art. 114030.**

Dim. 13,5 – 16: Con codolo ribassato Ø 12,7 mm.

### Descrizione tecnica

Codolo	codolo cilindrico
Ø Nominale $D_c$	14 mm
Angolo di affilatura	118 grado
Tolleranza Ø nominale	h8
Ø Codolo $D_s$	12,7 mm
Profondità di foratura massima consigliata $L_2$	87 mm

## Scheda tecnica

Numero taglienti Z	2
Lunghezza complessiva L	160 mm
Norma	DIN 338
Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>	108 mm
Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/gir,
Contenuto	20
Serie	CleverDrill
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS
Modello	N
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatta	80 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	60 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatta	50 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	35 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	32 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	22 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	18 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatta	30 m/min	K
CuZn	idoneo	40 m/min	N
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		

### Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/GG4031-14>

---