

Vorteilspack HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, 5 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1669 5	
GTIN	4045197986757	
Artikelklasse	GGN	

Beschreibung

Ausführung:

Gerade Hauptschneiden und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren. Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung. Wie Nr. 122502.

Empfehlung:

Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

Technische Beschreibung

Toleranz Nenn-Ø	h7	
Nenn-Ø D _c	5 mm	
Anzahl Schneiden Z	2	
Gesamtlänge L	66 mm	
Schaft-Ø D _s	6 mm	
Spannutenlänge L _c	28 mm	

Vorschub f in Stahl < 900 N/mm ²	0,14 mm/U		
Norm	DIN 6537 K		
Inhalt	5		
Serie	Pro Steel		
Beschichtung	TiAlN		
Schneidstoff	VHM		
Ausführung	4×D		
Spitzenwinkel	140 Grad		
Schaft	DIN 6535 HB mit h6		
Zerspanungsstrategie	HPC		
Produktart	Spiralbohrer		

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	115 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	105 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	85 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	80 m/min	Р
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	60 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	30 m/min	M
$INOX > 900 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	25 m/min	Μ
GG	geeignet	90 m/min	К
GGG	geeignet	55 m/min	К
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		

Zubehör

1225015

HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer zylindrischer SchaftDIN 6535 HA \varnothing DC h7 (mm bzw. Zoll) 5

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB