



Cenově výhodné balení – torusová fréza HOLEX Pro Inox HPC, tvrdokov DIN 6535 HB



Údaje o objednávce

Artikové číslo	GG1248 4/0,4
GTIN	4045197905697
Třída artiklu	GGN

Popis

Provedení:

Konstrukční rozměry podle DIN 6527.

Pro **vynikající životnost.**

Možnost použití s **vysokými velikostmi řezné rychlosti, velmi dobře vhodné také pro oceli do cca 1100 N/mm².**

Jako č. 206348.

Technický popis

Posuv f_z pro kopírovací frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,016 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Délka břitu L_c	11 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Poloměr břitu R_1	0,4 mm
Uvolňovací Ø D_1	3,8 mm

Technický list

Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	17 mm
Celková délka L	57 mm
Ø břitu D_c	4 mm
Počet zubů Z	4
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Obsah	5
Série	Pro Inox
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,05 \times D$ při kopírovacím frézování
Strategie obrábění	HPC
Tolerance stopky	h6
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	150 m/min	P
TOOLOX 33	omezené použití	115 m/min	H

Technický list

TOOLOX 44	omezené použití	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	85 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suchý	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/GG1248-4/0,4>