

**Maschio a macchina HOLEX Clever Tap forma B DIN 371/376 (formato convenienza)****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG1271 M5
GTIN	4067263134671
Classe articolo	GGN

**Descrizione****Esecuzione:****Come n. art. 131265.****Con imbocco corretto.****HOLEX Clever Tap:**

maschio a filettare resistente per applicazioni standard convenzionali. Materiale da taglio in HSS-E di alta qualità e geometria per materiali in acciaio. Superficie: profilo della filettatura rinvenuta color bronzo. **ISO 2 6H**

**HSS-E****Descrizione tecnica**

Numero taglienti Z	3
Ø Filettatura	5 mm
Misura del filetto	M5
Norma	DIN 371
Ø Codolo D <sub>s</sub>	6 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3

## Scheda tecnica

Passo della filettatura	0,8 mm
Tipo di filettatura	M
Materiale da taglio	HSS E
Lunghezza complessiva L	70 mm
Profondità filettatura	10 mm
Quadro del codolo □	4,9 mm
Ø Preforo	4,2 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Contenuto	5"
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destra
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Serie	Clever Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio	limitatamente adatta	13 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	12 m/min	P

## Scheda tecnica

Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	12 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	6 m/min	P
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		

### **Prodotti correlati**

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/GG1271-M5>