



Vorteilspack VCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG2874 160408
GTIN	4067263096023
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnitttiefe $a_p \text{ min}$	0,55 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	VCMT 160408
Schnitttiefe a_p	0,3 - 2 mm
Schneidstoff	HM
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	110 - 350 mm/min
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Hauptanwendung	P
Schnitttiefe $a_p \text{ max}$	2,5 mm
Stückzahl	50
Inhalt	261459 HB7020-2

Datenblatt

Eckenradius	0,8 mm
Toleranz	M
Vorschub f	0,08 - 0,3 mm/U
Sorte	HB7020-2
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2874 160408