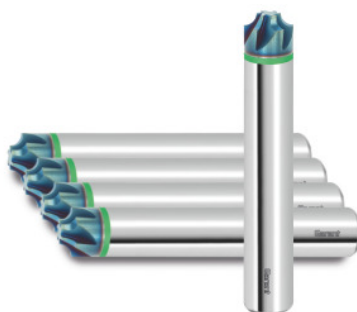


Garant

Fresa a quartuccio in HMI per HPC (formato convenienza), 5 pezzi



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG8023 4,5
GTIN	4067263087182
Classe articolo	GGN

Descrizione

Esecuzione:

Come n. art. 208023.

Scanalatura diritta, senza distorsione del profilo.

Tolleranza: $r = \pm 0,01$ mm.

Uso:

Per arrotondare e sbavare **bordi**.

Contenuto:

5 pezzi.

Descrizione tecnica

Raggio r	4,5 mm
Lunghezza taglienti L_c	4,5 mm
Lunghezza complessiva L	80 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,04 mm
Numero denti Z	6
Ø Minimo D_3	7 mm

Scheda tecnica

Strategia di truciolatura	HPC
Ø Massimo D ₂	16 mm
Fresatura a raggio	avanti
Ø Codolo D _s	16 mm
Contenuto	5" pz.
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	VHM
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza contorno del raggio	±0,01
Direzione di avanzamento	orizzontale
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese a raggio concavo a quarto di cerchio

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	800 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	600 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idonea	400 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	200 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	180 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	170 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	90 m/min	M

Scheda tecnica

INOX > 900 N/mm ²	idonea	80 m/min	M
Uni	idonea		
a umido max.	idonea		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	idonea		
Aria	idonea		

Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/GG8023-4,5>