

Garant**Gwintowniki maszynowe bezwiórowe z rowkami smarnymi GARANT Master Form Steel Bardzo długi HSS-E-PM kształt C 6HX, TiAlN, M: M12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139208 M12
GTIN	4062406383732
Klasa artykułu	11I

Opis**Wykonanie:****Klasa tolerancji: ISO 2X/6HX.****Wysokowydajne gwintowniki bezwiórowe** najnowszej generacji do **stosowania w materiałach stalowych**.

- **Zoptymalizowana geometria wieloboczna zmniejsza moment obrotowy.**
- **Wielowarstwowa powłoka HIPIMS zapewnia wysoką odporność na ścieranie.**
- **Substrat HSS-E-PM dla maksymalnego bezpieczeństwa procesu.**

Z bardzo długim chwytem.

Zalety:

Nadają się zwłaszcza do gwintowania bezwiórowego w trudno dostępnych miejscach.

Opis techniczny

Seria	GARANT Master
Ø chwytu D _s	9 mm
głębokość gwintu	36 mm
liczba rowków wiórowych	8
Chwyt kwadratowy □	7 mm
Ø gwintu	12 mm
skok gwintu	1,75 mm
wielkość gwintu	M12
Wartość zalecana Ø otworu pod gwint	11,2 mm

Karta danych

Liczba ostrzy Z	8
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
długość całkowita L	220 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza	HSS E PM
Norma	Norma zakładowa
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD w przypadku otworów nieprzelotowych
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	maszynowe bezwiórowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	34 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	33 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	32 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	24 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	16 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	10 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	10 m/min	M

Karta danych

CuZn	nadaje się	20 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		