

**Garant****VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 10,1mm**

## Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122506 10,1   |
| GTIN          | 4062406090036 |
| Artikelklasse | 11E           |

## Beschreibung

### Ausführung:

Spezieller Anschliff zur Herstellung von **Bohrungen mit 180°-Bohrungsgrund**. Geringe Radialkräfte auch beim Anbohren von geneigten Flächen bis 45°. Spannutengeometrie für optimale Späneabfuhr. Mit 4 Führungsfasen zur Stabilisierung des Bohrers in der Bohrung.

### Vorteil:

**Der 180°-Spitzenwinkel** ermöglicht Bohren und Flachsenken in einem Arbeitsgang.

### Empfehlung:

Zwingend erforderlich zum prozesssicheren Einsatz der VHM-Bohrer 180° ist:

- **beim Anbohren auf ebenen Flächen das Setzen einer Pilotbohrung 1xD mit Pilotbohrer Nr. 122736.**
- **beim Anbohren von geneigten Flächen bis 15° : Vorschub f auf 50 %, bis 30°: Vorschub f auf 40 % und bis max. 45° : Vorschub f auf 25 % der angegebenen Werte reduzieren. Nach dem Anbohren kann normaler Vorschubwert eingesetzt werden.**

### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122506 + 129100HB** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122506 + 129100HE** bestellen.

180° -VHM-Bohrer für die Aluminiumbearbeitung auf Anfrage lieferbar.

**Nicht** zur Erzeugung von Senkungen für Zylinderkopfschrauben nach DIN974-1 geeignet.

## Technische Beschreibung

|                                     |         |
|-------------------------------------|---------|
| Anzahl Schneiden Z                  | 2       |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$ | 37,9 mm |
| Schaft-Ø $D_s$                      | 12 mm   |

## Datenblatt

|                                             |                         |
|---------------------------------------------|-------------------------|
| Gesamtlänge L                               | 100 mm                  |
| Toleranz Nenn-Ø                             | m7                      |
| Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,15 mm/U               |
| Nenn-Ø D <sub>c</sub>                       | 10,1 mm                 |
| Norm                                        | Werksnorm               |
| Spannutenlänge L <sub>c</sub>               | 53 mm                   |
| Schafttoleranz                              | h2                      |
| Beschichtung                                | TiAlN                   |
| Schneidstoff                                | VHM                     |
| Ausführung                                  | 3×D                     |
| Spitzenwinkel                               | 180 Grad                |
| Schaft                                      | DIN 6535 HA mit h6      |
| Bohrverwendung                              | bedingt Querbohren      |
| Bohrverwendung                              | ballig bedingt          |
| Bohrverwendung                              | bedingt schräg Anbohren |
| Innenkühlung                                | ja, mit 25 bar          |
| Pilotbohrer notwendig                       | ja, Pilotbohrer         |
| Semi-Standard                               | ja                      |
| Farbring                                    | grün                    |
| Produktart                                  | Spiralbohrer            |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 85 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 75 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 60 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 50 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 45 m/min       | M        |
| GG(G)                          | geeignet         | 90 m/min       | K        |

|              |          |
|--------------|----------|
| Uni          | geeignet |
| nass maximal | geeignet |
| nass minimal | geeignet |
| Luft         | geeignet |

### **Passende Produkte**

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/122506-10,1>