

Garant

Softcut® Eckfräser mit Bohrung, für Wendeschneidplatten AP..



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 215575 40/4 |
| GTIN | 4045197409348 |
| Artikelklasse | 210 |

Beschreibung

Ausführung:

Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. **Neue Generation** der Hochleistungs-Wendepplatten-Eckfräser **mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz** bei **instabilen Verhältnissen** oder **für Spindeln mit geringer Antriebsleistung**.

Verwendung:

Zum Eckfräsen mit großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen, sowie rost- und säurefesten Stählen.

Ersatzteil:

Wendeplattenschrauben-Set Nr. 219826 (8IP; 2,2 Nm).

Hinweis:

Bei Einsatz von Wendepplatten mit Radius größer 2 mm muss der Plattensitz modifiziert werden. GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 2,2** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 8IP** verwenden.

Technische Beschreibung

| | |
|------------------------------|-------|
| Gesamtlänge L _{ges} | 40 mm |
| Aufnahmebohrungs-Ø | 16 mm |

| | |
|------------------------------------|----------------------|
| passende Wendeschneidplatte | AP.. 1335.. |
| Schneiden-Ø D_c | 40 mm |
| Wendeplattenschrauben-Set | 219826 (8IP; 2,2 Nm) |
| Anzahl Schneiden Z | 4 |
| Rampingwinkel α_{max} | 0,5 Grad |
| Bohrzirkularfräsen a_p | 1,8 mm |
| Ramplinglänge L für α_{max} | 34,5 mm |
| Bohrzirkularfräsen Ø D_{min} | 77 mm |
| Bohrzirkularfräsen Ø D_{max} | 78 mm |
| Serie | Softcut® |
| Ø D_3 | 37 mm |
| Schaftausführung | mit Bohrung |
| Einstellwinkel κ | 90 Grad |
| Fräsverwendung | Ramping |
| Fräsverwendung | Eckfräsen |
| Fräsverwendung | Zirkularfräsen |
| Teilung der Schneiden | ungleich |
| Innenkühlung | ja |
| Zerspanungsstrategie | MTC |
| Werkzeugaustausch | PowerCard |
| Produktart | Eckfräser |

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/215575-40/4>