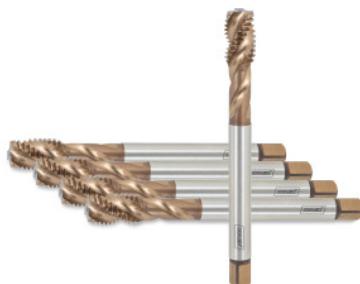




Paquete económico de macho de roscar a máquina HOLEX Clever Tap



Datos de pedido

Número de pedido	GG5256 M3
GTIN	4067263134992
Clase de artículo	GGN

Descripción

Ejecución:

Como n.º 135255.

HOLEX Clever Tap:

Macho para roscar resistente para aplicaciones estándar convencionales. Material de corte HSS-E de alta calidad y geometría para materiales de acero. Superficie: Perfil de rosca de bronce templado.

Descripción técnica

Tipo de rosca	M
Número de filos Z	3
Número de ranuras de sujeción	3
Contenido	5"
Norma	DIN 371
Profundidad de rosca	7,5 mm
Ø de mango D _s	3,5 mm
Longitud total L	56 mm

Hoja de datos

Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Paso de rosca	0,5 mm
Ø de rosca	3 mm
Vástago cuadrado □	2,7 mm
Tamaño de rosca	M3
Material de corte	HSS E
Ø de agujero para roscar	2,5 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Serie	Clever Tap
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	12 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	12 m/min	P

Hoja de datos

Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	6 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

Productos adecuados

<https://www.hoffmann-group.com/ES/es/hom/p/GG5256-M3>