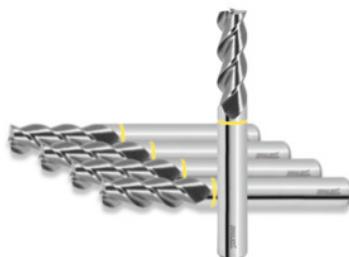




Vorteilspack VHM-Fräser, 5 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG2242 12
GTIN	4062406199074
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Feinschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

Wie Nr. 202242.

Verwendung:

Zum Schruppen und Schlichten.

Technische Beschreibung

Toleranz Nenn-Ø	e8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,07 mm
Schneidenlänge L_c	36 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,05 mm
Schneiden-Ø D_c	12 mm

Schaft-Ø D _s	12 mm
Zähnezahl Z	3
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Inhalt	5
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Eingriffsbreite a _e bei Fräsong	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a _e bei Fräsong	0,5×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	170 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	105 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

Zubehör

VHM-Fräser Ø e8 DC 12 mm

202242 12