

**Pack promotionnel Fraise à ébavurer carbure monobloc 90°****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | GG1121 10 |
| GTIN | 4045197736147 |
| Classe d'article | GGN |

Description**Exécution:**

Tolérance: **dim. S** = $\pm 0,1$ mm.

Comme 208121.

Utilisation:

Parfaitement adaptées au **chanfreinage** et à l'**ébavurage** d'arêtes de pièces ainsi qu'aux **travaux de détournage**.

Description technique

| | |
|--|---------------------|
| Type de queue | HB |
| Queue | DIN 6535 HB avec h6 |
| Nombre de dents Z | 4 |
| Longueur totale L | 67 mm |
| Ø queue D _s | 10 mm |
| Dim. S | 7 mm |
| Avance f _z dans l'acier < 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| Ø dents D _c | 10 mm |

Fiche technique

| | |
|--|-----------------------|
| Sommaire | 5 |
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |
| Type | N |
| Tolérance Ø nominal | h6 |
| Direction de l'approche | Horizontal et oblique |
| Angle de pointe de la fraise à chanfreiner | 90 degré |
| Tolérance de queue | h6 |
| Type de produit | Ebavureurs |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 280 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 200 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 120 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 105 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 100 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 70 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | moyennement adaptée | 60 m/min | P |
| Acier < 55 HRC | moyennement adaptée | 35 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 60 m/min | M |
| Fonte GG(G) | adaptée | 90 m/min | K |
| Uni | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | moyennement adaptée | | |
| à sec | moyennement adaptée | | |
| Air | moyennement adaptée | | |

#Produits adaptés

<https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/GG1121-10>
