



Fresa angular Softcut® con rosca, para plaquitas de corte AO..



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 215409 32/5 |
| GTIN | 4069515038768 |
| Clase de artículo | 21O |

Descripción

Ejecución:

Fresa angular de precisión con división desigual para una elevada suavidad de marcha y el máximo en precisión y rendimiento de corte. **Con plaquitas reversibles de alto rendimiento con geometría con fuerza de corte reducida para el uso MTC** en caso de **condiciones inestables** o para husillos con una potencia de accionamiento reducida.

Aplicación:

Para escuadrar y fresar, también en pieza llena. Uso universal en todos los materiales de acero, así como en aceros resistentes a la corrosión y al óxido.

Nota:

Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 1,5** con varilla n.º **674252 tam. 8IP**.

Descripción técnica

| | |
|---|------------|
| Ø D ₂ | 28,5 mm |
| Serie | Softcut® |
| Ø D ₁ h6 | 17 mm |
| Fresado circular de taladro Ø D _{min.} | 52,8 mm |
| Ángulo de rampa α _{máx.} | 2,7 grados |
| Fresado circular de taladro a _p | 4 mm |
| Fresado circular de taladro Ø D _{máx.} | 61,3 mm |

Hoja de datos

| | |
|--|-------------------------|
| Longitud total L _{tot} | 40 mm |
| Ø de corte D _C | 32 mm |
| Plaquita de corte adecuada | AO.T1104 |
| Número de filos Z | 5 |
| Juego tornillo para plaqita reversible | 219799 10 (8IP; 1,5 Nm) |
| Rosca de alojamiento M | M16 |
| Forma del mango | con rosca |
| Ángulo de ajuste κ | 90 grados |
| Empleo de fresa | Ramping |
| Empleo de fresa | Fresado circular |
| Empleo de fresa | Escuadrado |
| Empleo de fresa | Ramping |
| División de los cortes | desigual |
| Refrigeración interior | sí |
| Estrategia de arranque de virutas | MTC |
| Intercambio de herramienta | PowerCard |
| Tipo de producto | Fresas angulares |