

**Opakowanie ekonomiczne, frezy miniaturowe z VHM, 5 sztuk****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG1844 9,7
GTIN	4062406200183
Klasa artykułu	GGN

Opis**Wykonanie:**

Uchwyt podobny do **DIN 6535 HB**. Ulepszona powłoka do uniwersalnego zastosowania w stali i żeliwie.

Jak nr Z11842 (artykuł następujący dla nr 201842).

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
$\varnothing$ ostrzy D_c	9,7 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
długość całkowita L	48 mm
współczynnik korekcyjny dla v_c	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
kształt chwytu	HB
$\varnothing$ chwytu D_s	10 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Liczba zębów Z	3
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
długość ostrzy L_c	11 mm
Zawartość	5
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,03 \times D$ przy frezowaniu kopiowym
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	280 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$:	nadaje się	200 m/min	N
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	120 m/min	P
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	110 m/min	P
Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	100 m/min	P
Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	70 m/min	P
Stal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	60 m/min	P
Stal INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	70 m/min	M
Stal INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	50 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K

uniw.	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się
minimalnie na mokro	nadaje się
suchy	nadaje się warunkowo
przyłącze	nadaje się