## HOLEX

# Vorteilspack HOLEX Pro Inox VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HB, 5 Stück



#### **Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2491 3,2		
GTIN	4067263086635		
Artikelklasse	GGN		

#### **Beschreibung**

#### Ausführung:

Wie Nr. 122490.

Effiziente Bohrungsbearbeitung speziell für den Einsatz in **rostfreien und säurebeständigen Stählen.** 

Gerade Hauptschneiden mit **optimiertem Schneidkantendesign** für verbessertes Spanbruchverhalten. Vergrößerte Spankammern für **exzellente Spanabfuhr.**Erhöhte Verschleißfestigkeit durch **weiterentwickeltes Hartmetallsubstrat** und **hochtemperaturresistente Beschichtung.** 

#### **Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$ .

## **Technische Beschreibung**

Norm	DIN 6537 K		
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	3,2 mm		
Anzahl Schneiden Z	2		
Toleranz Nenn-Ø	m7		

# Datenblatt

Gesamtlänge L	62 mm		
Inhalt	5		
Vorschub f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/U		
Schaft-Ø D₅	6 mm		
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	15,2 mm		
Spannutenlänge $L_{\scriptscriptstyle c}$	20 mm		
Serie	Pro Inox		
Beschichtung	AlTiN		
Schneidstoff	VHM		
Ausführung	4×D		
Spitzenwinkel	140 Grad		
Schaft	DIN 6535 HB mit h6		
Innenkühlung	ja, mit 25 bar		
Farbring	blau		
Produktart	Spiralbohrer		

### Anwenderdaten

	Eignung	<b>V</b> <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	120 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	55 m/min	M
$INOX > 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	S
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		

# Datenblatt

### **Passende Produkte**

https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/GG2491-3,2