



Pack promotionnel Plaquettes VNMG pour finition, 30 pièces, HB7010-2



Données de commande

N° commande	GG2466 160404
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Classement finition/ébauche	Finition
Prof. coupe a_p	0,3 - 2 mm
Code ISO plaquette	VNMG 160404
Application principale	P
Vitesse de coupe v_c Application principale	170 - 500 mm/min
Nombre de changements/dents	4
Sommaire	251732 HB7010-2
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,25 mm
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	2,5 mm
Avance f	0,1 - 0,4 mm/tr
Rayon d'angle	0,4 mm

Fiche technique

Type d'outils	HM
Quantité	30
Nuance	HB7010-2
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	SS
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2466 160404