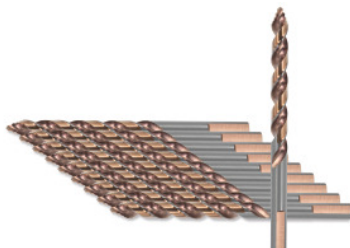


Garant**Cenově výhodné balení – spirálový vrták se stupňovitým hrotem HSS N, 1 kusů****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG4005 6,8
GTIN	4067263133582
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**

Fazety jsou nitridované. Mimořádně stabilní a robustní díky **zvětšenému průměru otvoru jádra**. Profil broušený, s vysokou přesností obvodové házivosti. Přesný výbrus špičky. Stopka s **3 dodatečnými upínacími plochami** pro použití v 3čelistovém sklíčidle.

Jako č. 114004.

- **Ideální pro vytváření přesných otvorů do plechů, trubek a profilů.**
- **Bezpečné navrtávání bez středění nebo důlkování (i na zaobleném povrchu) díky inovativnímu vybroušení špičky.**
- **Šikmé vrtání je bez problémů možné po úspěšném proniknutí prvního stupně špičky vrtáku do materiálu.**
- **Vrtání s výrazně menším vynaložením sil s běžnými vrtáky DIN338 HSS o průměru až 13 mm přímo v akumulátorovém vrtacím šroubováku.**
- **Stabilní a bezpečné tvarové upnutí ve 3čelistovém sklíčidle.**
- **Univerzální využití v širokém spektru materiálů včetně plastů, dřeva a akrylu bez vytrhávání nebo roztřepení materiálu.**
- **Vrták nevibruje ani se nezasekává ani v tenkostěnném materiálu.**
- **Druhá strana otvoru bez otřepů.**
- **Ideální k vyvrtávání čepů a nýtů.**

Se speciálním tvarem ostří pro použití i pro korozivzdorné oceli.

Doporučení:

Maximální hloubka vrtání:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Technický popis

Norma	DIN 338
Celková délka L	109 mm
Posuv f v oceli < 750 N/mm ²	0,125 mm/ot,
Stopka	stopka se třemi upínacími plochami
Délka drážky pro třísky L _c	69 mm
Jmenovitý Ø D _c	6,8 mm
Ø stopky D _s	6,8 mm
Obsah	10
Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂	58,8 mm
Vrcholový úhel	118 stupeň
Počet břitů Z	2
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS
Typ	N
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	70 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	70 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	50 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	27 m/min	P

Technický list

Ocel < 900 N/mm	vhodný	22 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	omezené použití	10 m/min	P
GG(G)	vhodný	25 m/min	K
CuZn	omezené použití	50 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/GG4005-6,8>