

**Fresa in HMI (formato convenienza), 5 pezzi****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG2242 16
GTIN	4062406199081
Classe articolo	GGN

Descrizione**Esecuzione:**

Con **spoglia eccentrica rettificata** e **spoglia supplementare lucidata** nei vani truciolo per un'**eccellente evacuazione** di alluminio a truciolo lungo.

Come n. art. 202242.

Uso:

Per sgrossatura e finitura.

Descrizione tecnica

Tolleranza \varnothing nominale	e8
\varnothing Tagliente D_c	16 mm
Numero denti Z	3
Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto	0,09 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Lunghezza taglienti L_c	48 mm
Angolo dell'elica	45 grado
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,065 mm

Lunghezza complessiva L	110 mm
Ø Codolo D _s	16 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Contenuto	5
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	VHM
Norma	Norma interna
Modello	W
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	170 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	140 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idonea	105 m/min	N
a umido max.	idonea		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatta		

Accessori

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI Ø e8 DC 16 mm

202242 16